

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 31. Mai 2001 (31.05.2001)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 01/37989 A2

(51) Internationale Patentklassifikation7:

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP00/11344

B01J 27/00

(22) Internationales Anmeldedatum:

16. November 2000 (16.11.2000)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 199 57 173.2 27. November 1999 (27.11.1999) DE

- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): BASF AKTIENGESELLSCHAFT [DE/DE]; 67056 Ludwigshafen (DE).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): WALTER, Marc

[FR/DE]; Hans-Holbein-Strasse 5d, 67227 Frankenthal (DE). **HEIDEMANN**, Thomas [DE/DE]; Hinter den Gärten 9, 69469 Weinheim (DE).

- (74) Gemeinsamer Vertreter: BASF AKTIENGE-SELLSCHAFT; 67056 Ludwigshafen (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (national): CN, JP, KR, SG, US.
- (84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR).

Veröffentlicht:

 Ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu veröffentlichen nach Erhalt des Berichts.

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

- (54) Title: OLIGOMERISATION CATALYST, A METHOD FOR PRODUCTION AND THE USE THEREOF
- (54) Bezeichnung: OLIGOMERISIERUNGSKATALYSATOR, VERFAHREN ZU SEINER HERSTELLUNG UND SEINE VERWENDUNG
- (57) Abstract: The invention relates to a method for the production of an oligomerisation catalyst for olefins with 2 to 6 carbon atoms, comprising treating aluminium oxide with a nickel compound and a sulphur compound. The treatment may occur simultaneously, or with the nickel compound first and, subsequently, with the sulphur compound. The catalyst obtained thus, is finally dried and calcified, whereby said prepared catalyst, as obtained, is adjusted to give a molar ratio of sulphur to nickel of from 0.25: 1 to 0.38: 1. The catalyst and its use are also disclosed.
- (57) Zusammenfassung: Verfahren zur Herstellung eines Oligomerisierungskatalysators für Olefine mit 2 bis 6 Kohlenstoffatomen, bei dem man Aluminiumoxid mit einer Nickelverbindung und einer Schwefelverbindung beaufschlagt, und zwar gleichzeitig oder zuerst mit der Nickelverbindung und danach mit der Schwefelverbindung, und den so erhaltenen Katalysator anschliessend trocknet und calciniert, wobei man auf diese Weise im fertigen Katalysator ein molares Verhältnis von Schwefel zu Nickel von 0,25: 1 bis 0,38: 1 einstellt. Auch der Katalysator und seine Verwendung werden beschrieben.





Oligomerisierungskatalysator, Verfahren zu seiner Herstellung und seine Verwendung

5 Beschreibung

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines Oligomerisierungskatalysators für Olefine mit 2 bis 6 Kohlenstoffatomen, bei dem man Aluminiumoxid mit einer Nickelverbindung und einer Schwefelverbindung beaufschlagt, und zwar gleichzeitig oder zuerst mit der Nickelverbindung und danach mit der Schwefelverbindung, und den so erhaltenen Katalysator anschließend trocknet und calciniert.

- 15 Weiterhin betrifft die Erfindung die so hergestellten Katalysatoren und ein Verfahren zur Herstellung von Oligomeren von Olefinen mit 2 bis 6 Kohlenstoffatomen oder von Gemischen dieser Olefine.
- Olefine mit 2 bis 6 Kohlenstoffatomen und deren Gemische, ins20 besondere Olefine mit 4 Kohlenstoffatomen, stehen in großen
 Mengen sowohl aus FCC-Anlagen als auch aus Steamcrackern zur Verfügung. Der jeweilige C4-Schnitt, d.h. das Gemisch aus Butenen und
 Butanen eignet sich nach Abtrennung des Isobutens sehr gut zur
 Herstellung von Oligomeren, insbesondere Octenen und Dodecenen.
- 25 Sowohl die Octene als auch Dodecene werden nach Hydroformylierung und nachfolgender Hydrierung zu den entsprechenden Alkoholen z.B. für die Herstellung von Weichmachern oder Tensidalkoholen verwendet.
- 30 Für den Einsatz als Weichmacheralkohol spielt der Verzweigungsgrad für die Eigenschaften des Weichmachers eine ausschlaggebende Rolle. Der Verzweigungsgrad wird durch den ISO-Index beschrieben, der die mittlere Zahl der Methylverzweigungen in der jeweiligen Fraktion angibt. So tragen z.B. n-Octene mit 0, Methylheptene mit
- 35 1 und Dimethylhexene mit 2 zum ISO-Index einer Fraktion bei. Je niedriger der ISO-Index ist, um so linearer sind die Moleküle in der jeweiligen Fraktion aufgebaut. Je höher die Linearität, d.h. je niedriger der ISO-Index ist, um so höher sind die Ausbeuten in der Oxierung und umso besser sind die Eigenschaften des damit
- 40 hergestellten Weichmachers. Ein niedriger ISO-Index wirkt sich etwa bei Weichmachern dahingehend aus, dass sie weniger flüchtig sind, und PVC zeigt ein verbessertes Bruchverhalten bei Kälte, wenn es solche Weichmacher enthält.
- 45 Die Oligomerisierung wird großtechnisch entweder homogen- oder heterogenkatalytisch ausgeführt.

. P.

٠. ت.

Bei der heterogen-katalytischen Arbeitsweise kennt der Stand der Technik bereits nickel- und schwefelhaltige Aluminiumoxid-Katalysatoren. Die JP-B 74/3489 (Nippon Oil Co. Ltd.) beschreibt die Verwendung von Nickelsulfid auf Aluminiumoxid als Katalysator für 5 die Herstellung von niederen Olefinpolymeren.

In vielen Fällen werden Nickel und Sulfat in Form von Nickelsulfat auf den Träger aufgebracht, wodurch sich im fertigen Katalysator normalerweise Ni:S-Verhältnisse um den Wert 1 ergeben: Der 10 US-A 2 794 842 (Phillips Petroleum Co.) kann man die Polymerisation von Olefinen unter Verwendung von Nickelsulfat auf einem Aluminiumoxid-Träger entnehmen. In der US-A 3 959 400 (Mobil Oil Corp.) wird ein Verfahren vorgestellt, bei dem die katalytische Dimerisierung von Olefinen mit 2 bis 4 Kohlenstoffatomen an Aluminiumoxiden erfolgt, die mit Nickelsulfat belegt wurden. Die FR-A 2 641 477 (Institut Francais du Petrole) lehrt die Dimerisierung von Olefinen anhand eines Aluminiumoxids, dass mit Nikkelsulfat beaufschlagt wurde. Die US-A 4 511 750 (Chevron Research Co.) beschreibt die Oligomerisierung niederer Olefine mittels Nickelsulfat auf einem porösen anorganischen Oxid, beispielsweise Aluminiumoxid.

Aus der JP-A 73/85506 (Koa Sekiyu K.K.) ist ein Verfahren zur Herstellung von Octenen bekannt, bei dem man einen Katalysator 25 auf Basis von Nickeloxid/Siliciumdioxid, Nickeloxid/Aluminiumoxid oder Nickeloxid/Siliciumdioxid/Aluminiumoxid einsetzt, der mit einem Metallsalz versetzt wurde. Das Metallsalz kann dabei ein Sulfat sein.

30 Katalysatoren, deren Ni:S-Verhältnisse vom Wert 1 abweichen, sind ebenfalls bekannt:

Die US-A 5 883 036 (Koa Oil Co. Ltd.) und die JP-A 98/101586 lehren die Herstellung eines mit Sulfationen und Nickeloxid beaufschlagten Aluminiumoxids als Katalysators für die Olefinoligomerisierung. Die Belegung mit den Sulfationen erfolgt vor der Belegung mit dem Nickeloxid.

Aus der EP-B 272 970 (Institut Francais du Petrole) ist ein Ver40 fahren zur Dimerisierung monoolefinischer Kohlenwasserstoffe bekannt, bei dem ein Aluminiumoxid mit einem bestimmten Gehalt an
Sulfationen und mit von 0,5 bis 15 Gew.-% Nickel verwendet wird.
Darüberhinaus liegen die molaren Verhältnisse von Schwefel und
Nickel in dem Katalysator bei 0,4 : 1 bis 0,8 : 1. Bei der Her45 stellung dieses Katalysators lässt man entweder die Sulfationenquelle und die Nickelionenquelle gleichzeitig auf das Aluminiumoxid einwirken, trocknet anschließend und calciniert. Alternativ

WO 01/37989

45

₹.

belegt man das Aluminiumoxid mit einem wärmezersetzlichen Nickelsalz, trocknet, calciniert und bringt danach die Sulfationen auf.

Die Dimerenselektivität und der Alkylketten-Verzweigungsgrad der 5 mit den bekannten Katalysatoren auf Basis Schwefel- und Nickelhaltiger Aluminiumoxide hergestellten Olefinoligomeren kann jedoch noch nicht befriedigen.

Der vorliegenden Erfindung lagen daher derartige Katalysatoren 10 als Aufgabe zugrunde, mit denen bei guten Olefinumsätzen höhere Dimerenselektivität und höhere Grade der Linearität der Alkylgruppen erreicht werden können.

Diese Aufgabe wurde erfindungsgemäß gelöst durch ein Verfahren

15 zur Herstellung eines Oligomerisierungskatalysators für Olefine
mit 2 bis 6 Kohlenstoffatomen, bei dem man Aluminiumoxid mit einer Nickelverbindung und einer Schwefelverbindung beaufschlagt,
und zwar gleichzeitig oder zuerst mit der Nickelverbindung und
danach mit der Schwefelverbindung, und den so erhaltenen Kataly
20 sator anschließend trocknet und calciniert, wobei man auf diese
Weise im fertigen Katalysator ein molares Verhältnis von Schwefel
zu Nickel von 0,25: 1 bis 0,38: 1 einstellt.

Daneben wurden die derart erhältlichen neuen Katalysatoren und 25 ein Verfahren zur Herstellung von Oligomeren von Olefinen mit 2 bis 6 Kohlenstoffatomen oder von Gemischen dieser Olefine gefunden.

Unter "Oligomeren" werden hierin Dimere, Trimere und höhere 30 Oligomere der Olefine mit 2 bis 6 Kohlenstoffatomen verstanden. Das erfindungsgemäße Verfahren eignet sich insbesondere zur Herstellung von Dimeren dieser Olefine.

Der erfindungsgemäße Katalysator kann auf verschiedenen Wegen 35 hergestellt werden, beispielsweise durch

- a) Co-Fällung aus Lösungen, die die Katalysator-Bestandteile in gelöster Form enthalten: der Niederschlag wird gewaschen, getrocknet, verformt und calciniert (vgl. dazu etwa DE-A 43 39 713), oder
 - b) durch Tränken des Aluminiumoxids, das als Pulver oder bereits verformt vorliegt, mit einer Lösung der Nickel- und der Schwefelverbindung und anschließendes Trocknen und Calcinieren des erhaltenen Produkts.

setzt.

3

e

Man stellt die erfindungsgemäßen Katalysatoren vorzugsweise nach der Variante b) her und zwar unter Verwendung von vorgefertigten Aluminiumoxid-Formkörpern, beispielsweise Kugeln und vor allem Stränge oder Sternenstränge mit einem größten Durchmesser von 1 bis 3 mm. Die vorstehende Größenangabe ist lediglich beispielhaft und stellt keine Einschränkung des Gegenstandes der vorliegenden Erfindung dar. In stückiger Form erhält man den Aluminiumoxid-Träger, indem man den Aluminiumoxid-Vorläufer oder das aus diesem durch Calcinieren erhaltene Pulver den jeweiligen Anforderungen 10 entsprechend in an sich bekannter Weise verformt (vgl. Handbook of Heterogenous Catalysis, Vol. 1, Seite 80 ff.).

Die chemischen und physikalischen Eigenschaften der bei der Katalysatorherstellung verwendeten Aluminiumoxide hängen bekannterma15 Ben stark von deren Herkunft ab. Sie sind in sich bekannter Weise zugänglich als auch kommerziell erhältlich. Man erhält sie etwa durch Calcinieren von Aluminiumoxid-Vorläufern wie Böhmit und Hydrargillit.

Für die Herstellung der erfindungsgemäßen Katalysatoren verwendet man vorzugsweise γ-Aluminiumoxid, η-Aluminiumoxid sowie deren Gemische, wie sie etwa von den Firmen BASF, Condea, Alcoa, Grace und Rhone-Poulenc kommerziell erhältlich sind. Bevorzugt sind Aluminiumoxid-Träger, die überwiegend und vor allem vollständig 25 aus γ-Aluminiumoxid bestehen. Vorzugsweise haben diese Aluminiumoxide ein Wasseraufnahmevermögen von mehr als 0,4 ml/g und eine BET-Oberfläche von mehr als 150 m²/g. Weiterhin bevorzugt werden derartige Aluminiumoxide mit einem Gehalt von weniger als 0,2 Gew.-% Na₂O eingesetzt. Außerdem bevorzugt werden derartige Alumi-30 niumoxide mit einem Gehalt von weniger als 0,2 Gew.-% Fe₂O₃ einge-

Das Aluminiumoxid beaufschlagt man mit der Nickelverbindung und der Schwefelverbindung besonders zweckmäßig durch Tränken mit den 35 Lösungen dieser Verbindungen.

Beim Tränken setzt man die Schwefelverbindung und die Nickelverbindung vorzugsweise als deren Lösung insbesondere in Wasser und nachgeordnet in organischen polaren Lösungsmittel, z.B. Alkoholen 40 wie Methanol und Ethanol, oder Gemischen der geeigneten Lösungsmittel ein.

Als Schwefelverbindung eignen sich Sulfate und alle solche Verbindungen des Schwefels, die sich beim Erhitzen in Gegenwart von 45 Sauerstoff oder von Sauerstoff enthaltenden Gasgemischen wie Luft unter den Calcinierungsbedingungen in Sulfat überführen lassen, beispielsweise die Sulfide. Vorzugsweise verwendet man wasserlös-

WO 01/37989 PCT/EP00/11344

5

liche Sulfate wie Ammoniumsulfat, das sich bei ca. 250°C zersetzt und vor allem Schwefelsäure.

Als Nickelverbindung eignen sich alle Verbindungen des Nickels,
5 die sich beim Erhitzen in Gegenwart von Sauerstoff oder von Sauerstoff enthaltenden Gasgemischen wie Luft unter den Calcinierungsbedingungen in eine oxidische Form des Metalls überführen lassen. Vorzugsweise verwendet man als Nickelverbindung wasserlösliche Nickelsalze, beispielsweise mit organischem Anion wie 10 das Formiat, Oxalat, Acetylacetonat oder das 2-Ethylhexanoat und vor allem gegebenenfalls hydratisiertes Nickelnitrat.

Beim Tränken verrührt man das Aluminiumoxid vorzugsweise mit einer Lösung, die genau diejenigen Stoffmengen an Nickelverbindung und Schwefelverbindung enthält, mit denen das Aluminiumoxid beaufschlagt werden soll. Dabei wählt man das Volumen der Lösung vorteilhafterweise so, dass es gerade dem Wasseraufnahmevermögen des Aluminiumoxids entspricht.

20 Alternativ können die Nickel- und die Schwefelverbindung auch durch mehrere Tränkschritte aufgebracht werden, nach denen die erhaltene Katalysator-Vorstufe jeweils getrocknet wird.

Wird die Schwefelverbindung erfindungsgemäß erst nach der Nickel-25 verbindung auf das Aluminiumoxid aufgebracht, so arbeitet man vorzugsweise so, dass man das mit der Nickelverbindung beaufschlagte Aluminiumoxid zuvor bei 50 bis 200°C trocknet.

Im übrigen verfährt man beim Tränken des Aluminiumoxids in an 30 sich bekannter Weise (vgl. hierzu etwa die EP-B 272 970).

Der getränkte Katalysator wird anschließend getrocknet, und zwar vorzugsweise unter Luft und bei 50 bis 200°C.

35 Das Calcinieren wird in einer sauerstoffhaltigen Atmosphäre, vorzugsweise unter Luft durchgeführt. Die Temperatur für das Calcinieren liegt normalerweise im Bereich von 300 bis 600°C. Beim Calcinieren wird aus der Nickelverbindung und der Schwefelverbindung die katalytisch wirksame oxidische Nickel- und Schwefel-haltige 40 Aktivmasse gebildet.

Läßt man entgegen der Erfindung erst die Schwefelverbindung und dann die Nickelverbindung auf das Aluminiumoxid einwirken, so erhält man bei der Oligomerisierung unerwünscht hohe ISO-Indizes.

+ ...

. 1

٠. .

6

Die auf diese Weise hergestellten neuen Katalysatoren werden vor ihrer Verwendung bei der Oligomerisierung zweckmäßigerweise einer Konditionierung im trockenen Stickstoffstrom, z.B. bei Atmosphärendruck und Temperaturen von 20 bis 500°C, vorzugsweise 100 bis 250°C unterworfen, um Feuchtigkeitsspuren (etwa aus der Luft) aus dem Katalysator zu entfernen.

Das mittels Elementaranalyse ermittelte molare Verhältnis von Schwefel und Nickel im erfindungsgemäßen Katalysator beträgt vor-10 zugsweise 0,28: 1 bis 0,35: 1. Oberhalb dieses Bereiches nimmt normalerweise die Dimerenselektivität, darunter in der Regel die Katalysatoraktivität deutlich ab.

Das erfindungsgemäße Oligomerisierungverfahren eignet sich beson15 ders für Gemische von Olefinen mit 3 oder 4 Kohlenstoffatomen.
Vor allem eignet es sich für die Umsetzung von Gemischen, die
Olefine mit 4 Kohlenstoffatomen enthalten, insbesondere Kohlenwasserstoffströme, die 1-Buten und/oder 2-Buten und Butan enthalten und die im Wesentlichen von Isobuten frei sind, zu Dodecenen
20 und insbesondere zu Octenen. Geeignete Kohlenwasserströme mit
Olefinen mit 4 Kohlenstoffatomen sind z.B. Gemische mit folgender
Zusammensetzung:

Butane 10 bis 90 Gew.-% 25 Butene 10 bis 90 Gew.-%,

wobei die Buten-Fraktion folgende Zusammensetzung haben kann:

1-Buten 1 bis 50 Gew.-% 30 cis-2-Buten 1 bis 50 Gew.-% trans-2-Buten 1 bis 99 Gew.-% iso-Buten 1 bis 5 Gew.-%

Als besonders bevorzugter Einsatzstoff wird das sogenannte
35 Raffinat II verwendet. Es handelt sich dabei um ein Buten-haltiges C4-Kohlenwasserstoffgemisch, wie es aus dem C4-Schnitt von
Crackern erhalten wird, nachdem höher ungesättigte Kohlenwasserstoffe, wie Diolefine, insbesondere 1,3-Butadien, oder Acetylen
und danach das enthaltene Isobuten abgetrennt worden sind. Eine
40 typische Zusammensetzung für Raffinat II ist z.B.:

iso-, n-Butan 26 Gew.-% 1 Gew.-% 26 Gew.-% 45 trans-2-Buten 26 Gew.-% 16 Gew.-% 16 Gew.-%

- -

Die C4-Kohlenwasserstoffströme können z.B. in an sich etwa aus der DE-A 39 14 817 bekannten Weise von Butadien, schwefelhaltigen und sauerstoffhaltigen Verbindungen wie Alkoholen, Aldehyden, Ketonen oder Ethern, durch selektive Hydrierung bzw. Absorption an einem 5 Molekularsieb befreit werden.

Die Oligomerisierungsreaktion findet vorzugsweise von 30 bis 140°C und insbesondere von 30 bis 120°C und einem Druck vorzugsweise von 15 bis 100 bar und insbesondere von 20 bis 70 bar statt. Der 10 Druck wird dabei zweckmäßig so ausgewählt, dass bei der eingestellten Temperatur das Einsatzkohlenwasserstoffgemisch flüssig oder im überkritischen Zustand vorliegt. Der Reaktor ist in der Regel ein mit dem Katalysator beschickter zylindrischer Reaktor, der von dem flüssigen Reaktionsgemisch z.B. von oben nach unten 15 durchströmt wird. Das erfindungsgemäße Oligomerisierungsverfahren kann in einem einzelnen Reaktor bis zum gewünschten Endumsatz der Butene durchgeführt werden, wobei der Oligomerisierungskatalysator in einem einzigen oder mehreren Festbetten im Reaktor angeordnet sein kann. Alternativ kann zur Durchführung des 20 erfindungsgemäßen Verfahrens eine Reaktorkaskade aus mehreren, vorzugsweise zwei, hintereinander geschalteten Reaktoren eingesetzt werden; beim Passieren des bzw. der dem letzten Reaktor der Kaskade vorgeschalteten Reaktors bzw. Reaktoren ist es möglich, die Oligomerisierung der Kohlenwasserstoffe im Reaktionsgemisch 25 nur bis zu einem Teilumsatz zu betreiben und der gewünschte Endumsatz wird erst beim Passieren des Reaktionsgemisches durch den letzten Reaktor der Kaskade erzielt. In den einzelnen Reaktoren der Reaktorkaskade kann der Oligomerisierungskatalysator in einem einzigen oder in mehreren Katalysatorfestbetten angeordnet sein. 30 Weiterhin können in den einzelnen Reaktoren der Reaktorkaskade unterschiedliche Reaktionsbedingungen hinsichtlich Druck und/oder

unterschiedliche Reaktionsbedingungen hinsichtlich Druck und/oder Temperatur im Rahmen der obengenannten Druck- und Temperaturbereiche eingestellt werden. Außerdem ist es möglich, in den einzelnen Reaktoren der Kaskade unterschiedliche Oligomerisierungskatalysatoren einzusetzen, obgleich die Anwendung des gleichen Katalysators in sämtlichen Reaktoren der Kaskade bevorzugt wird.

Von einer einstufigen Reaktionszone wird gesprochen, wenn ein einziger Oligomerisierungsreaktor eingesetzt wird oder wenn eine 40 Reaktorkaskade verwendet wird, in deren Reaktoren der gleiche Oligomerisierungskatalysator eingesetzt wird.

Werden in den einzelnen Reaktoren der Kaskade unterschiedliche Oligomerisierungskatalysatoren angewandt, wird dies als mehrstu-45 fige Reaktionszone bezeichnet. ٠,

٠...

8

Man kann man die Oligomerisierung unter überkritischen Bedingungen in bezug auf das Einsatzmaterial durchführen, wobei man vorzugsweise keine zusätzlichen Lösungsmittel verwendet, die sich nicht im überkritischen Zustand befinden.

Nach dem Verlassen der ein- oder mehrstufigen Reaktionszone werden die gebildeten Oligomere in an sich bekannter Weise von den nicht umgesetzten Kohlenwasserstoffen getrennt und diese Kohlenwasserstoffe vollständig oder zum größten Teil in an sich bekannter Weise zurückgeführt (vgl. etwa die WO-A 95/14647).

Das erfindungsgemäße Oligomerisierungsverfahren kann adiabatisch oder isotherm durchgeführt werden.

15 Im technischen Sinne wird unter einer adiabatischen Reaktionsführung oder Betriebsweise eine Reaktionsführung oder Betriebsweise verstanden, bei der, abgesehen von dem durch natürliche Wärmeleitung und Wärmeabstrahlung vom Reaktor an die Umgebung abgegebenen Teil der Reaktionswärme, die gesamte Reaktionswärme vom Reaktionsgemisch aufgenommen und mit diesem aus dem Reaktor abgeführt wird.

Bei der isothermen Reaktionsführung im technischen Sinne wird dagegen der Austrag der Reaktionswärme aus dem Reaktor mittels

25 Kühl- oder Thermostatisiervorrichtungen über das durch natürliche Wärmeleitung oder Wärmeabstrahlung gegebene Maß hinaus gezielt forciert, wobei die Reaktionswärme in der Regel zunächst von einem Wärmeträgermedium, dem Kühlmittel, aufgenommen wird, bevor sie an die Umgebung abgegeben oder, beispielsweise bei Verwendung von Wärmetauschern, zur Erwärmung von Stoffen oder zur Energiegewinnung, genutzt wird (vgl. etwa die WO-A 95/14647).

Die Auftrennung der Oligomeren erfolgt in an sich bekannter Weise, vor allem durch fraktionierte Destillation, insbesondere 35 zu den gewünschten Octen- und Dodecenfraktionen, die als Ausgangsmaterialien für die Hydroformylierung zur Herstellung der Weichmacheralkohole Nonanol und Tridecanol dienen. Aufgrund der geringen Verzweigung der Ausgangsoligomeren weisen die daraus hergestellten höheren Alkohole hervorragende Eigenschaften für 40 die Herstellung von Weichmachern und Tensiden auf.

Beispiele

Katalysatoren

9

Für die Herstellung der Katalysatoren kamen die in Tabelle 1 zusammengestellten γ -Aluminiumoxid-Träger zum Einsatz.

Es wurde γ -Aluminiumoxid vom Typ "D10-10" der Firma BASF oder vom 5 Typ "Pural" der Firma Condea verwendet.

10

٠.

·____

15

20

25

30

35

40

- [

Tabelle 1: Für die Herstellung der Katalysatoren verwendete γ-Aluminiumoxid-Träger

				40:12:15	- TOUC- LINE	
Kat - Bez*	Form	Wasseraut -	scuntide.	,	יים . "יים	
		nahme-	wicht	[Gew% bei 1 h	h fläche	
		Vermögen	[g/1]	und 900 °C]	[m ² /g]	
		[m1/g]				
-	1 5 mm-Stränge		160	9''	255	
4			661	8	280	
В	1,5 mm-Strange		100	0.11	200	
ر	3 mm-Sternenstränge 0,76	9,76	530	1,6	707	
ָּ	S		701	0	280	
_	1.5 mm-Stränge	0,65	TOO	1,0	202	
1						

*Katalysatorbezeichnung

- <u>-</u>

Allgemeine Herstellvorschrift für die Katalysatoren (die zugehörigen Zahlenwerte finden sich in der anschließenden Tabelle 2)

5 Das verwendete Ni(NO $_3$) $_2\cdot 6$ H $_2$ O stammte von der Firma Fluka.

Zur Herstellung der Katalysatoren wurde der jeweilige Träger bei Raumtemperatur mit einer Lösung aus den unten angegebenen Mengen von 96 %-iger H₂SO₄, 97 %-igem Ni (NO₃)₂ · 6 H₂O und Wasser unter 10 Rühren getränkt. Der so erhaltene Katalysator wurde 10 Stunden bei 120°C unter Luft getrocknet und 2 Stunden unter Luft bei 500°C calciniert. Danach wurden die prozentualen Anteile des Nickels ("Ni") und des Schwefels ("S") am Gesamtgewicht des erhaltenen Katalysators sowie das molare Verhältnis von Schwefel zu Nickel 15 ("S:Ni") im Katalysator ermittelt.

Der Gehalt des fertigen Katalysators an Schwefel wurde über die quantitative Infrarot-Analyse des bei der Verbrennung des Katalysators entstandenen Schwefeldioxids ermittelt. Der Gehalt an Nik-20 kel war über ICP-Massenspektrometrie zugänglich.

25

30

35

40

Tabelle 2: Erfindungsgemäße Katalysatoren EK1 - EK4

						מ (כמה ואר	C [Cow -%] Ni [Gew -%]	S .
Nr.	Träger Men	Menge	Tränklösung	nng		n lacm.	5	•
		Träger [a]						
			H ₂ SO ₄ [mmol]	Ni (NO ₃) ₂ ·6H ₂ O [mmOl]	Gesamt- Volumen der			
					6	7	00	000
FK1	A	190	92	322	98	7,44	3,00	0,43
			7,7	261	115	11.54	80,6	0,31
EK2	<u> </u>	200	717	TOC				76.0
570	ر	200	125	361	125	1,67	9,04	#C ' O
ENG	ر ر			200	105	1 80	19.02	10.37
EK4	ပ	200	132	361	163	1,00		

ゼ
VK4
>
•
_
VK1
>
lysatoren '
ฮ
Ä
8
ā
Ö
بح
7
ٽز
3; Vergleichskat
쏬
ä
Ö
-6
Ä
ģ
봈
Š
•
~
٠.,
Tabelle
□
G
مَ
تو
_

							1. CO.	2
Nr.	Träger	Menge	Tränklösung	bun		S [Gew%]	S [Gew%] INI [Gew%]	•
		Träger [a]						
			H2SO4		Gesamt-	•		
			[mmo1]	[mmo1]	Volumen der			
					Lösung [m]]			
		000	60		125	1.13	9,10	0,23
VK]	2	007	co	700	2			1
CAIL	ر	200	160	361	125	2,20	00'6	0,45
7117	,			170	125	2 38	8 99	0.49
VK3	Ω	200	181	361	777	41.00	22.72	
7/1/1	ر	200	230	361	125	3,15	00'6	0,64
#U /	ر	202						

WO 01/37989

PCT/EP00/11344

13

Vergleichskatalysator VK5 (Sulfat vor Nickel aufgebracht)

380 g Träger A wurden bei Raumtemperatur mit 171 ml einer Lösung 5 aus 184 mmol H₂SO₄ (96 %-ig) und Wasser unter Rühren getränkt. Das Produkt wurde 3 Stunden bei 120°C unter Luft getrocknet und 2 Stunden bei 500°C unter Luft calciniert. Der so erhaltene Katalysator wurde anschließend bei Raumtemperatur mit 171 ml einer Lösung aus 644 mmol Ni(NO₃)₂·6 H₂O (97 %-ig) und Wasser unter Rühren 10 getränkt. Danach wurde der so erhaltene Katalysator 2 Stunden bei 120°C unter Luft getrocknet und 2 Stunden bei 500°C unter Luft calciniert. Anschließend wurde der prozentuale Anteil des Nickels zu 9,01 Gew.-% und der des Schwefels zu 1,40 Gew.-% sowie das molare Verhältnis von Schwefel zu Nickel zu 0,28 ermittelt.

15

--

÷ 50

II. Oligomerisierungen

Als Einsatzstoff für die Oligomerisierung von Butenen diente "Raffinat II" folgender Zusammensetzung:

20

29,8 Gew.-% 1-Buten

31,7 Gew.-% trans-2-Buten

17,8 Gew.-% cis-2-Buten

2,1 Gew.-% Iso-Buten

25 15,3 Gew.-% n-Butan

3,1 Gew.-% Iso-Butan

0,2 Gew.-% Iso-Pentan

Die Umsetzung erfolgte kontinuierlich in einem thermostatisierten 30 Rohrreaktor, dessen Reaktionsrohr eine lichte Weite von 30 mm aufwies. Der gegenüber dem Eigendruck des Raffinats II erhöhte Reaktionsdruck wurde mittels einer vorgeschalteten Reaktoreinsatzpumpe erzeugt und mittels üblicher Druckhaltevorrichtungen nach dem Reaktor reguliert. Im Reaktionsrohr wurden über 165 ml 35 des Katalysators zunächst 24 Stunden lang bei 160°C stündlich 1500 N1 trockener Stickstoff geleitet. Anschließend ließ man das Reaktionsrohr mit dem Katalysator unter Stickstoff auf 20°C abkühlen. Danach wurde bei einem Raffinat II-Druck von 20 bar die Temperatur in 24 Stunden auf 80°C erhöht und die Umsetzung bei diesen Be-40 dingungen und einer Katalysatorbelastung von 3,35 kg Raffinat II pro Liter Katalysator und Stunde durchgeführt. Der Reaktionsaustrag wurde isoliert und der Anteil der Isomeren mit 8 Kohlenstoffatomen ("C8-Selektivität") sowie der ISO-Index der C8-Fraktion mittels Gaschromatografie bestimmt. Tabelle 3 zeigt die Ergeb-45 nisse.

- **:**

Tabelle 3: Ergebnisse der Oligomerisierungen

					100 Tables
N	Nr Katalysator S : Ni	S : Ni	Umsatz	C8-Selektivi-	TSO_THREY
	•		Butene	tät [Gew%]	
			[Gew%]		
-	EK1	0,29	34	91	1,11
1 %		0,31	42	9.0	1,05
, ~	EK3	0,34	35	06	1,06
, 4	EK4	0,37	34	91	1;09
ی ر	VK1	0,23	<5	Nicht bestimmt	_
ر د	VK2	0,45	38	87	1,11
, -	VK3	0,49	36	85	1,12
. @	VK4	0,64	37	98	1,27
0	VK5*	0,28	28	. 68	1,25
,					

*Sulfat vor Nickel aufgebracht

- -

- -

Patentansprüche

- Verfahren zur Herstellung eines Oligomerisierungskatalysators für Olefine mit 2 bis 6 Kohlenstoffatomen, bei dem man Aluminiumoxid mit einer Nickelverbindung und einer Schwefelverbindung beaufschlagt, und zwar gleichzeitig oder zuerst mit der Nickelverbindung und danach mit der Schwefelverbindung, und den so erhaltenen Katalysator anschließend trocknet und calciniert, dadurch gekennzeichnet, dass man auf diese Weise im fertigen Katalysator ein molares Verhältnis von Schwefel zu Nickel von 0,25 : 1 bis 0,38 : 1 einstellt.
- Verfahren zur Herstellung eines Oligomerisierungskatalysators für Olefine mit 2 bis 6 Kohlenstoffatomen, bei dem man Aluminiumoxid mit einer Nickelverbindung und einer Schwefelverbindung gleichzeitig beaufschlagt und den so erhaltenen Katalysator anschließend trocknet und calciniert, dadurch gekennzeichnet, dass man auf diese Weise im fertigen Katalysator ein molares Verhältnis von Schwefel zu Nickel von 0,25 : 1 bis 0,38 : 1 einstellt.
- 3. Verfahren zur Herstellung eines Oligomerisierungskatalysators für Olefine mit 2 bis 6 Kohlenstoffatomen, bei dem man Aluminiumoxid zuerst mit einer Nickelverbindung und danach mit einer Schwefelverbindung beaufschlagt und den so erhaltenen Katalysator anschließend trocknet und calciniert, dadurch gekennzeichnet, dass man auf diese Weise im fertigen Katalysator ein molares Verhältnis von Schwefel zu Nickel von 0,25:
 30 1 bis 0,38: 1 einstellt.
 - 4. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass man im fertigen Katalysator ein molares Verhältnis von Schwefel zu Nickel von 0,28 : 1 bis 0,35 : 1 einstellt.
- 35
 5. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass man als Aluminiumoxid γ -Aluminiumoxid oder η -Aluminiumoxid oder η -Aluminiumoxid oder deren Gemische verwendet.
- 40 6. Verfahren nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass man als Aluminiumoxid γ -Aluminiumoxid verwendet.
 - 7. Oligomerisierungskatalysator, erhältlich nach einem Verfahren gemäß den Ansprüchen 1 bis 6.

16

8. Verfahren zur Herstellung von Oligomeren von Olefinen mit 2 bis 6 Kohlenstoffatomen oder von Gemischen dieser Olefine bei Temperaturen von 20 bis 280°C und einem Druck von 10 bis 300 bar, dadurch gekennzeichnet, dass man es in Gegenwart eines Katalysators gemäß Anspruch 7 durchführt.

- 9. Verfahren nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, dass man als Olefine solche mit 3 oder 4 Kohlenstoffatomen einsetzt.
- 10 10. Verfahren nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, dass man ein Gemisch von 1-Buten und/oder 2-Buten und Butan enthaltenden Kohlenwasserstoffströmen, die im Wesentlichen von Isobuten frei sind, einsetzt.

15

- **-**

<u>ئ</u> 1

20

25

30

35

40

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 31. Mai 2001 (31.05.2001)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 01/37989 A3

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: 21/04, 23/74, C07C 2/08

B01J 27/02.

(DE). **HEIDEMANN**, Thomas [DE/DE]: Hinter den Gärten 9, 69469 Weinheim (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP00/11344

(74) Gemeinsamer Vertreter: BASF AKTIENGE-SELLSCHAFT; 67056 Ludwigshafen (DE).

(22) Internationales Anmeldedatum:

16. November 2000 (16.11.2000)

(81) Bestimmungsstaaten (national): CN, JP, KR, SG, US.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT. BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC.

(25) Einreichungssprache:

- _

:= E

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 199 57 173.2 27. November 1999 (27.11.1999) DE Veröffentlicht:

NL. PT. SE. TR).

mit internationalem Recherchenhericht

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): BASF AKTIENGESELLSCHAFT [DE/DE]; 67056 Ludwigshafen (DE).

(88) Veröffentlichungsdatum des internationalen Recherchenberichts: 6. Dezember 2001

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): WALTER, Marc [FR/DE]: Hans-Holbein-Strasse 5d, 67227 Frankenthal

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: OLIGOMERISATION CATALYST. A METHOD FOR PRODUCTION AND THE USE THEREOF

(54) Bezeichnung: OLIGOMERISIERUNGSKATALYSATOR. VERFAHREN ZU SEINER HERSTELLUNG UND SEINE VERWENDUNG

(57) Abstract: The invention relates to a method for the production of an oligomerisation catalyst for olefins with 2 to 6 carbon atoms, comprising treating aluminium oxide with a nickel compound and a sulphur compound. The treatment may occur simultaneously, or with the nickel compound first and, subsequently, with the sulphur compound. The catalyst obtained thus, is finally dried and calcified, whereby said prepared catalyst, as obtained, is adjusted to give a molar ratio of sulphur to nickel of from 0.25: 1 to 0.38: 1. The catalyst and its use are also disclosed.

(57) Zusammenfassung: Verfahren zur Herstellung eines Oligomerisierungskatalysators für Olefine mit 2 bis 6 Kohlenstoffatomen, bei dem man Aluminiumoxid mit einer Nickelverbindung und einer Schwefelverbindung beaufschlagt, und zwar gleichzeitig oder zuerst mit der Nickelverbindung und danach mit der Schwefelverbindung, und den so erhaltenen Katalysator anschliessend trocknet und calciniert, wobei man auf diese Weise im fertigen Katalysator ein molares Verhältnis von Schwefel zu Nickel von 0.25: 1 bis 0.38: 1 einstellt. Auch der Katalysator und seine Verwendung werden beschrieben.

WO 01/37989 AS





Internati NApplication No PCT/EP 00/11344

A. CLASSII IPC 7	FIGATION OF SUBJECT MATTER B01J27/02 B01J21/04 B01J23/	/74 C07C2/08				
According to	o International Patent Classification (IPC) or to both national classif	fication and IPC				
	SEARCHED					
Minimum do	ocumentation searched (classification system followed by classification sy	ation symbols)				
	tion searched other than minimum documentation to the extent tha					
Electronic d	data base consulted during the international search (name of data	base and, where practical, search terms used	i)			
EPO-In	ternal					
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
	Chairm at decument with indication, where appropriate of the		Relevant to claim No.			
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the	relevant passages	MERITALIN TO CHAMIT INC.			
x .	EP 0 272 970 A (INST FRANCAIS DO 29 June 1988 (1988-06-29) column 1, line 30 -column 3, lin claims 1,2,8	·	1-10			
A	US 2 794 842 A (HOGAN J P) 4 June 1957 (1957-06-04) cited in the application					
A	US 3 959 400 A (LUCKI STANLEY J 25 May 1976 (1976-05-25) cited in the application)				
A	FR 2 641 477 A (INST FRANCAIS DI 13 July 1990 (1990-07-13) cited in the application	U PETROL)				
Fur	other documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed	in annex.			
A docum	categones of cited documents : nent defining the general state of the art which is not addred to be of particular relevance	"T" later document published after the inte or priority date and not in conflict with cited to understand the principle or th invention	the application but			
filing (annidated to be of pedicular minutes.					
which	nent which may throw doubts on priority claim(s) or his cited to establish the publication date of another ion or other special reason (as specified)	"Y" document of particular relevance; the c cannot be considered to involve an in	claimed invention eventive step when the			
other	ment referring to an oral disclosure, use, exhibition or r means nent published prior to the international filing date but	document is combined with one or ments, such combination being obvio in the art.	us to a person skilled			
	than the priority date claimed	*&* document member of the same patent Date of mailing of the international se	<u>-</u>			
	e actual completion of the international search 21 May 2001	06/06/2001				
Name and	I mailing address of the ISA	Authorized officer	——————————————————————————————————————			
	European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl. Fax: (+31-70) 340-3016	Gosselin, D	·			



In. ${\mathbb A}^{\!\scriptscriptstyle A}$ nation on patent family members

Internati Na Application No PCT/EP 00/11344

Patent document cited in search report	t	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
EP 0272970	A	29-06-1988	FR 2608594 A DE 3774255 A IL 84848 A	24-06-1988 05-12-1991 25-05-1992
US 2794842	Α	04-06-1957	NONE	
US 3959400	Α	25-05-1976	NONE	
FR 2641477	A	13-07-1990	NONE	





PCT/EP 00/11344

A. KLASSII IPK 7	EZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES B01J27/02 B01J21/04 B01J23/7	4 C07C2/08			
Nach der Int	ernationalen Patentklassitikation (IPK) oder nach der nationalen Klas	sifikation und der IPK			
B. RECHE	CHIERTE GEBIETE				
Recherchier IPK 7	ler Mindestprütstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbol B01J C07C	de)			
Recherchie	te aber nicht zum Mindestprüfstoft gehörende Veröffentlichungen, so	weit diese unter die recherchierlen Gebiete	tatlen		
Wahrend de	r internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Na	ame der Datenbank und evtl. verwendete S	Suchbegriffe)		
EPO-In	ternal				
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		<u></u>		
Kalegone	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe	der in Betracht kommenden Teile	Beir. Anspruch Nr.		
X	EP 0 272 970 A (INST FRANCAIS DU 29. Juni 1988 (1988-06-29) Spalte 1, Zeile 30 -Spalte 3, Zei Ansprüche 1,2,8		1-10		
A	US 2 794 842 A (HOGAN J P) 4. Juni 1957 (1957-06-04) in der Anmeldung erwähnt				
A	US 3 959 400 A (LUCKI STANLEY J) 25. Mai 1976 (1976-05-25) in der Anmeldung erwähnt				
A	FR 2 641 477 A (INST FRANCAIS DU 13. Juli 1990 (1990-07-13) in der Anmeldung erwähnt 	PETROL)	·		
			7		
	Lere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu lehmen	X Siehe Anhang Patenttamilie			
*Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen : *A* Veröffentlichung, die den altgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist *E* älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist *Anmeldedatum veröffentlicht worden ist *Y* Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist *X* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erlindung *X* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erlindung *X* Veröffentlichung von besonderer Veröffentlichung nicht als neu oder auf **erheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer					
ander soll of ausgr 'O' Veröft eine I 'P' Veröfte	en im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden der die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie lührt) entlichung, die sich auf eine mündliche Ottenbarung, Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht entlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach	'Y' Veröttentlichung von besonderer Bedet kann nicht als auf erfinderischer Tätigh werden, wenn die Veröttenllichung mit Veröttentlichungen dieser Kategorie in diese Verbindung für einen Fachmann '&' Veröttentlichung, die Mitglied derselber	ceit beruhend betrachtet einer oder mehreren anderen Verbindung gebracht wird und naheliegend ist		
dem	peanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	Absendedatum des internationalen Re			
	Abschlusses der internationalen Recherche	06/06/2001	A.		
Name und	Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk	Bevollmächtigter Bediensteter			
	Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-2016	Gosselin, D			



Internatir 'es Aktenzeichen

Angaben zu Veröffentlichungen, 😅 zur seiben Patentfamilie gehören

PCT/EP 00/11344

	echerchenberich rtes Patentdoku		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie V	Datum der reröffentlichung
EP	0272970	A	29-06-1988	FR 2608594 A DE 3774255 A IL 84848 A	24-06-1988 05-12-1991 25-05-1992
us	2794842	Α	04-06-1957	KEINE	
us	3959400	Α	25-05-1976	KEINE	
FR	2641477	Α .	13-07-1990	KEINE	